

# 标准

T/CNIA 0195—2023

## 粗铅浮电解和固相电解 控制技术规范

Control for crude lead production  
(and solid phase electrolysis)  
and lead paste

2023-08-01 实施

# 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本文件起草单位：生态环境部华南环境科学研究所、生态环境部固体废物与化学品管理技术中心、天津理工大学、矿冶科技集团有限公司、浙江天能电源材料有限公司、东北大学、北京化工大学、华南农业大学、安徽超威电源有限公司、北京中再联盟技术有限公司、郑州金泉矿冶设备有限公司、王树宾、檀笑、刘海兵、胡彪、揭晓武、王海波、郑朝振、姿可柏、项军青、孙艳芝、陈烁娜、潘志刚、代少振、衡振平、刘孝伟、温晓晴、黄泰宇、杨晓云、马帅、马建业、陈晨、张凯、丁鹤、阮书峰。





5.1.2 水及固  
应符合

5.2  
5.2.1  
残渣  
5.2.2  
溶性  
5.2.3  
宜维  
5.2.4  
规定。

5.2.5  
理,废

5.3  
5.3.1  
的规定

5.3.2  
合材料

5.3.3  
原料  
板状

5.3.4  
5.3.5  
理,废

5.4  
5.4.1  
5.4.2  
贮存

5.4.3  
5.4.4  
5.4.5  
染

6 污  
6.1  
6.1.1  
的废气

置有给料称量装置,符合YS/T 1170的规定,清洗水及渣液处理回用的规定。

PbO<sub>2</sub>转化为Pb, 应实现Pb还原率≥30%,悬浮物浓度≤100mg/L,与不溶性阳极板等材料作

制在10%~50%;宜采用稀硫酸作为电解液,稀硫酸浓度宜控制在2.3V~2.8V。进行固液分离。洗水的回用水应符合YS/T 116

行,避免有害气体逸出,收集的气体应进行集中

铅的化学成分应符合YS/T 71—2013中Pb98.0C

导体复合材料等作为不溶性阳极,铅或覆铅导电材料作,硫酸浓度宜维持在1.10g/mL~1.22g/mL;电压宜控制在2.5V~3.50

%。避免有害气体和粉尘逸出,收集的气体应进行集中

行纯化。渣应定期收集,转运至危险废物

避免有害气体和粉尘逸出,收集的气体应进行集中处

处理后排放,废气处理工艺应根据生产规模和工艺产





7.1.2 设施

废铅膏

a) 废

b) 应

c) 清

依

7.1.3 停

废铅膏

分析:

a) 应

b) 应

GB

7.1.4 人员

废铅膏

知识和操作

a) 相

b) 废

c) 企

d) 固

e) 生

7.1.5 监测

废铅膏

准要求:

a) 按

要污

要求

b) 应

产物

污染

7.2 环

境应

7.2.1 废铅膏

等相关

7.2.2 环境

7.2.3 应按

规范要

环境

部门备

案。

应按

废铝

污染物类型
废气
废水
固体废物
噪声
a 厂界
b 车处
c 雨



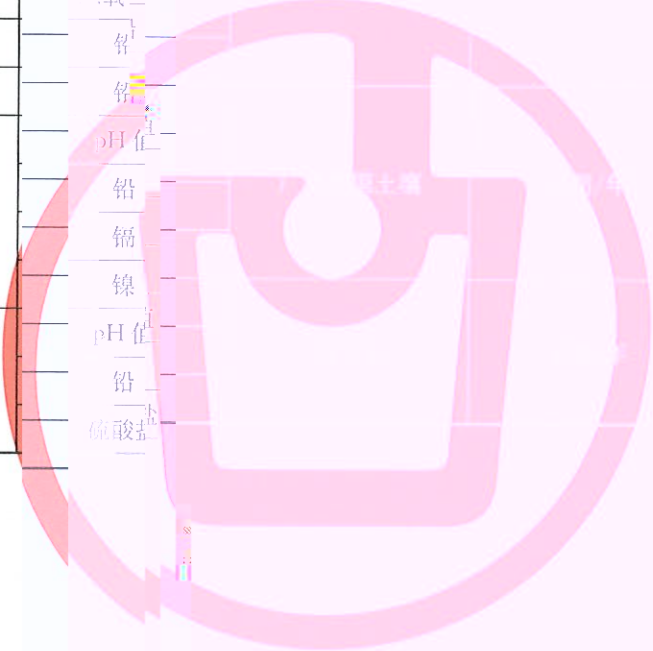
废铅膏制备粗铅企业

环境

表 B.1

指 标	
空气质量	日均值
	小时均值
	季平均
	年平均
土壤	浓度
地下水	浓度

铅  
 总悬浮颗粒物  
 二氧化硫  
 氮氧化物  
 铅  
 镉  
 镍  
 pH 值  
 铅  
 硫酸盐



参

- [1] 中华人民共和国固体废物污染环境防治法
- [2] 中华人民共和国环境保护部令 第34号
- [3] 原国家环境保护总局公告 2007年第46号



9 715502 440582 >

中国有色金属工业协会  
 中国有色金属学会  
 团体标准  
 废铅膏制备粗铅(悬浮电  
 解和固相电  
 工艺)污染控制技术规范  
 T/CNIA 0195-2023  
 \* 0009  
 冶金工业出版社  
 北京市东城区嵩  
 祝院  
 2023  
 邮政编码:100009  
 北京捷迅佳彩印刷有限公司  
 出版发行  
 各地新华书店  
 北  
 巷39号  
 \*  
 0009  
 开本 880×1230 1/16 印  
 限公司印刷  
 2023年7月第一版 2023  
 经销  
 \*  
 统一书号:155024·4058  
 张1 字数 21 千字  
 年7月第一次印刷

定价: 60.00 元